

## 半芳香族聚酰胺 含碳纤维, 黑色

| 物理性能                              |                           | 测试方法          | 试样类型            | 单位                | 典型值              |
|-----------------------------------|---------------------------|---------------|-----------------|-------------------|------------------|
| 密度                                |                           | ISO 1183-3    |                 | g/cm <sup>3</sup> | 1,35             |
| 吸水率                               | 23°C / 24h                | ISO 62        | MPTS ISO 3167 A | %                 | <0,3             |
| 线性收缩率                             |                           | DIN 16742     | MPTS ISO 3167 A | %                 | 0,00-0,1         |
| <b>机械性能</b> 在 23°C / 50% rh 条件下测试 |                           |               |                 |                   |                  |
| 拉伸强度                              | dry, @50 mm/min           | ISO 527       | MPTS ISO 3167 A | MPa               | 380              |
| 拉伸伸长率 (最大力值时)                     | dry, @50 mm/min           | ISO 527       | MPTS ISO 3167 A | %                 | 1,3              |
| 拉伸模量                              | dry, @1 mm/min            | ISO 527       | MPTS ISO 3167 A | GPa               | 39               |
| 弯曲强度                              | dry, @10 mm/min           | ISO 178       | MPTS ISO 3167 A | MPa               | 527              |
| 弯曲伸长率 (最大力值时)                     | dry, @10 mm/min           | ISO 178       | MPTS ISO 3167 A | %                 | 2                |
| 弯曲模量                              | dry, @2 mm/min            | ISO 178       | MPTS ISO 3167 A | GPa               | 31               |
| 简支梁冲击强度                           | dry                       | ISO 179 1eU   | 80x10x4mm       | kJ/m <sup>2</sup> | 65               |
| 简支梁冲击强度                           | dry                       |               | 80x10x4mm       | kJ/m <sup>2</sup> | 65               |
| 简支梁缺口冲击强度                         | dry                       | ISO 179 1eA   | 80x10x4mm       | kJ/m <sup>2</sup> | 9                |
| <b>热学性能</b>                       |                           |               |                 |                   |                  |
| 热变形温度                             | HDT A                     | ISO 75        | molded sample   | °C                | 270              |
| 连续使用温度                            | 20.000 h                  | IEC 60216     | MPTS ISO 3167 A | °C                | 165              |
| 使用温度                              | during lifetime max. 200h |               | MPTS ISO 3167 A | °C                | 195              |
| <b>电学性能</b>                       |                           |               |                 |                   |                  |
| 条形电极绝缘电阻                          | R25                       | DIN IEC 60167 | MPTS ISO 3167 A | Ω                 | ≤10 <sup>3</sup> |
| 表面电阻                              | ROB                       | DIN IEC 60093 | Ronde 60x4mm    | Ω                 | <10 <sup>3</sup> |

## 主要特点



STRUCTURAL

具有非常高强度及刚性的部件；低热膨胀系数。和PA66相比，尺寸和电学性质受湿度和温度的影响较低。导电，适用于连续的静电释放。

## 半芳香族聚酰胺 含碳纤维, 黑色

### 建议加工参数

#### 预干燥

建议在加工前使用合适的干燥设备对粒料进行预干燥。粒料可能会从环境中吸收水分。

| 干燥器种类 | 温度 °C | 干燥时间 (小时) |
|-------|-------|-----------|
| 脱湿干燥机 | 80    | 16 - >16  |
| 真空干燥机 | 105   | 4 - 5     |

#### 加工参数

|      |    |           |
|------|----|-----------|
| 料筒后段 | °C | 300 - 320 |
| 料筒中段 | °C | 310 - 330 |
| 料筒前段 | °C | 315 - 335 |
| 射嘴   | °C | 315 - 335 |
| 模温   | °C | 135 - 160 |
| 熔体温度 | °C | 320       |

通常该产品可以在常规注塑机上进行加工，并遵从一般技术导则。所有纤维和填料类添加物都有可能造成设备磨损。因此对于增强改性热塑性材料的加工，炮筒和螺杆通常需要进行耐磨保护。请避免熔融的材料在炮筒中长时间停留。当生产中断时请降低温度！

#### 供货形式及存储

除非特别注明，本材料会以密封袋装的 3mm 粒料形式进行交付。建议在常温干燥的室内存储。

#### 附加信息

在加工过程中，含水量不得超过 0.05%，否则可能会出现分子降解和表面缺陷（如银纹等）。高于 350°C 的加工温度可能会快速造成热降解，因此需要避免。加工说明仅作为一般使用时的参考。鉴于不同设备、制件几何形状及体积等条件间的较大差异，对于特定应用可能需要采用不同的设定。高温聚合物对设备上的工具钢会有更高要求。请联系我们以获取更多信息。

09219 24 12 19

#### Europe and Head Office

Lehmann&Voss&Co. KG  
Alsterufer 19  
20354 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 44 197-530  
Email: luvocom@lehvoss.de

#### North America

LEHVOSS North America, LLC  
185 South Broad Street  
Pawcatuck, CT 06379  
USA  
Tel +1-855-681-3226  
Email: info@lehvoss.us

#### Asia

LEHVOSS (Shanghai) Chemical Trading Co., Ltd.  
Unit 4805, 8 Xingyi Road  
Changning District, Shanghai 200336  
China  
Tel +86 21 62785181  
Email: info@lehvoss.cn

